

SHERAGET TO PLASTER

INSTRUCCIONES DE USO

1. Indicación

Escayola dura clase 3 (EN ISO 6873) para modelos de prótesis removibles, antagonistas y modelos de mordida.

2. Instrucciones de manejo

Proporción de mezcla



polvo : agua desmineralizada

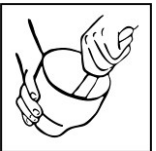
100 g : 28 - 30 ml

La cantidad de agua puede disminuirse o aumentarse hasta 1,5 ml.

Menos líquido → escayola más dura, menos tiempo de trabajo, mayor expansión.

Más líquido → escayola será más blanda, tiempo de trabajo será más largo, la expansión disminuirá.

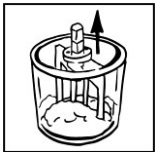
Mezclar a mano



Llenar el vaso de mezcla primero con polvo, después añadir agua y espatular lentamente con la mano hasta que el polvo y el líquido estén bien mezclados, después espatular durante 45 segundos. Mezcla manual total de 60 segundos.

Nuestra recomendación

Mezclar bajo vacío



Llenar el vaso de mezcla primero con el polvo, después añadir el agua y remover enérgicamente hasta que el polvo y el agua se hayan mezclado bien.

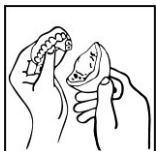
Mezclar durante 45 segundos al 80% de vacío y 300 rpm. Activar el mezclador cuando el vacío esté activado. Los vasos de mezcla que no se utilicen deben dejarse siempre llenos de agua.

Tiempo de trabajo



Trabajar la escayola espatulada en 4,0 - 5,0 minutos. Coloca el vibrador en la escala más débil. Colocar la cubeta de forma plana sobre el vibrador y evitar que éste entre en contacto con el material de impresión. Dejar que la escayola gotee por un solo lado. No volver a vibrar la impresión después del llenado. Después, la escayola debe endurecerse sin moverse para evitar grietas, desconchones y roturas.

Tiempo de desmoldeo



Después de unos 20 minutos se puede extraer el modelo.

3. Datos técnicos

(con oroporción de mezcla: 100 : 30 y mezcla al vacío)

Dureza después de 2 horas (MPa; N/mm ²)	110
Dureza después de 24 horas (MPa; N/mm ²)	120
resistencia a la compresión después de 1 hora (MPa; N/mm ²)	40
Expansión después de 2 horas (%)	0,15
Tiempo de trabajo (min)	4,0 - 5,0
Tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 20

4. Trucos y consejos

- Utilisar únicamente herramientas limpias y secas.
- Usar solamente agua desmineralizada/destilada.
- No añadir nunca a la escayola aditivos como agua de recorte o endurecedor de escayola.
- Dosificar bien la escayola y el agua.
- Mezclar la escayola al vacío, respetar los tiempos y velocidades de mezcla.
- Mantener la superficie del vibrador limpia y lisa.
- Limpiar el lugar de trabajo y las herramientas inmediatamente después de su uso.
- Recorte en húmedo a más tardar 2 horas después de retirar el molde.
- Recorte en seco, preferiblemente de 2 a 10 horas después de retirar el molde.
- Es preferible evitar la evaporación, si es posible:
 - La distancia de la boquilla debe ser de al menos 10 cm.
 - Trabajar a intervalos para no sobrecalentar la escayola.
 - En caso de grandes diferencias de temperatura entre la escayola del articulador y el modelo, éste puede desprenderse.

5. Tiempo de almacenamiento

Mínimo 24 meses conservado en el envase y en lugar seco.

6. Garantía

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH está certificada según la norma EN ISO 13485 y garantiza sus productos mediante un minucioso sistema de calidad. Nuestras indicaciones de uso se basan en valores indicativos realizados en nuestro laboratorio de pruebas. Estos valores sólo pueden garantizarse si se respetan las instrucciones de uso. El usuario es el único responsable del tratamiento del producto. No se acepta ninguna responsabilidad por los resultados negativos, ya que SHERA no influye en el tratamiento. Cualquier reclamación por daños y perjuicios sólo podrá hacerse por el valor de nuestros productos.

