

# SHERACAST

## Arbeitsanleitung Einstückguss

(Ergänzung zur Gebrauchsanleitung)

### 1. Dublierung

Die Silikonform aus einem weichen Silikon (zum Beispiel DUOSIL D, Shore Härte 22) herstellen.

### 2. Modellherstellung

#### a) Sekundärteile

Zum Ausgießen der Sekundärteile muss **SHERALIQUID EXTRA** verwendet werden.

Die Gesamtflüssigkeitsmenge wird auf das Mischungsverhältnis **100 g : 19 ml** reduziert.

Pulver	:	Gesamtflüssigkeit	<b>SHERALIQUID</b>	+	<b>SHERALIQUID EXTRA</b>
<b>100 g</b>	:	<b>19 ml</b> , davon	<b>15 ml</b>	+	<b>4 ml</b>

Eine Expansionssteigerung wird erreicht, indem die **SHERALIQUID EXTRA** Menge erhöht wird.

Zum Beispiel:      SHERALIQUID EXTRA      6 ml statt 4 ml  
                                  SHERALIQUID                      13 ml statt 15 ml

#### b) Modell

Das restliche Modell wird mit dem Mischungsverhältnis **200 g : 42 ml** hergestellt.

Zum Beispiel:

Pulver	:	Gesamtflüssigkeit	<b>SHERALIQUID</b>	+	dest. Wasser
<b>200 g</b>	:	<b>42 ml</b> , davon	<b>33 ml</b> (80 %)	+	<b>9 ml</b> (20 %)

### 3. Schubverteilungsarm mit Interlock

Vertiefung der Silikonform mit **10% mehr SHERALIQUID** einbetten als das Gesamtmodell.

Unsere Empfehlungen basieren auf Testergebnissen unseres Labors und sind Richtwerte. Verschiedene Faktoren vor Ort wie z. B. die Raumtemperatur, die Luftfeuchtigkeit oder die Einstellungen des Rührgerätes können die Ergebnisse beeinflussen.