

SHERAREFRACT

INSTRUCCIONES DE USO

Lea todo el manual de instrucciones.

1. Indicación

Material para la fabricación de muñones refractarios sobre las que se estratifican individualmente carillas, onlays e inlays y se cuecen con materiales cerámicos dentales.

2. Contraindicación

- Todos los trabajos fuera de la zona de indicación.

Incluso pequeños residuos en las herramientas, como escayola o productos de limpieza, pueden tener un efecto negativo en el resultado.

Utilice la espátula y el vaso de mezcla correspondientes exclusivamente para procesar fosfatado y deje siempre el vaso de mezcla lleno de agua después de su uso y limpieza.

3. Instrucciones de seguridad

Atención Los compuestos refractarios contienen cuarzo. No inhalar el polvo. Riesgo de enfermedades pulmonares (silicosis o cáncer). ¡Llevar una mascarilla para polvo fino!

Utilice una mascarilla para polvo fino al pesar y mezclar el polvo y al desempolvar el molde.

4. Información sobre el tratamiento

4.1. Almacenamiento

Todos los componentes deben almacenarse secos y protegidos de la luz. La temperatura óptima de procesamiento para el revestimiento, el líquido y la silicona de duplicación es de 20 - 23 °C.

- Lo ideal es almacenar el revestimiento a 21°C en un armario de temperatura.
- La polimerización puede verse afectada si la silicona de duplicación se procesa a temperaturas inferiores a 20 °C.
- SHERALIQUID es sensible al frío. Si se almacena o transporta por debajo de +5°C, el líquido se dañará y no deberá seguir utilizándose. Por ello, a menudo no es posible enviar el líquido durante los meses de invierno. Por favor, haga un stock de invierno con tiempo.

4.2. Preparación de los muñones para la duplicación

Al hacer el modelo, asegúrate de que los muñones del modelo sean lo más pequeños posible.

Recomendamos el **SHERADUBLIER-SET**

Sistema de duplicación de muñones refractarios:

- Ofrece espacio para hasta 6 tocones
- Fácil desmoldeo de la silicona del anillo del molde con superficies planas, para la fijación sencilla y vertical de los muñones de escayola o impresos con cera (base de duplicación impresa en SHERAprint-model desert)
- Base de color claro para un mejor control visual de la posición del muñón
- reutilizable

Para duplicar los dies preparados (impresos o de escayola), primero hay que fijarlos a la base de duplicación con un poco de cera a una distancia aproximada de un centímetro de la pared y entre sí.

Tratamiento de la silicona

Recomendamos el uso de DUOSIL H, una silicona de duplicación de dureza Shore 17 basada en siliconas vinílicas de alta calidad.

Mezclar los componentes A y B en una proporción de 1:1 (en g o ml). Verter en el molde de duplicación desde una altura de 10 - 20 cm, siempre en el mismo punto.

No intercambie los tapones de los envases después de su uso (riesgo de contaminación mutua, que puede provocar un curado prematuro).

Curado en la olla a presión

Cure el molde de duplicación con los muñones modelo en la olla a presión entre 2 y 6 bar. Al fabricar posteriormente los muñones refractarios, asegúrese de que se mantiene la misma presión en la olla a presión.

Desmoldeo de los muñones del modelo

Los muñones pueden retirarse transcurridos unos 20 minutos. Después de retirar los muñones, el molde de silicona debe reposar durante aprox. 15 minutos (resiliencia). En combinación con nuestra masa refractaria, puede conseguir una precisión absolutamente perfecta.

4.3. Mezcla del revestimiento

Agitador de vacío (parámetros)

Programa un programa con los siguientes parámetros:

- Tiempo de agitación 60 segundos,
- 80% de vacío,
- 350 revoluciones/minuto

Cómo comprobar el vacío de su hormigonera:

Programa un programa con los siguientes parámetros:

- Evacuar 60 segundos,
- 100% vacío
- Llena el vaso de precipitados hasta la mitad con agua fría.
- Vacío máximo (100%) sin agitación, después de 30 segundos a más tardar se deben reconocer pequeñas burbujas en el vaso de precipitados y en el agitador, que se desprenderán con el tiempo y se formarán/seguirán otras nuevas.
- Si no es así, es posible que el filtro esté obstruido y debe limpiarse el aparato/filtro. Compruebe también la junta de estanqueidad del vaso.

Bajo el enlace encontrarás un [SHERA TECH HACK](#) para la aspiradora.

Notas sobre los líquidos de expansión

SHERALIQUID es un líquido de expansión para todos los materiales de revestimiento SHERA.

El SHERALIQUID se mezcla con agua destilada.



SHERAREFRACT

INSTRUCCIONES DE USO

Recomendaciones y consejos para la ampliación

- 33 g de polvo: 6 ml de líquido total
- Recomendamos utilizar al menos 33 g para obtener resultados uniformes.

La expansión puede modificarse ajustando la relación/proporción de líquidos:

- más SHERALIQUID = más expansión
- menos SHERALIQUID = menos expansión.

Nuestras recomendaciones se basan en los resultados de las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y son valores aproximados. Diversos factores in situ, como la temperatura ambiente, la humedad o los ajustes de la mezcladora, pueden influir en los resultados.

Proporciones de mezcla / mezcla en vacío

- Verter el polvo en un recipiente pequeño y pesar.
- Añadir el líquido mezclado. (¡Comience a cronometrar!)
- Recomendaciones:

para carillas, onlays:	SHERALIQUID	4 ml
	Agua destilada	2 ml
para incrustaciones:	SHERALIQUID	2 ml
	Agua destilada	4 ml
- Tiempo de procesamiento: aprox. 5 minutos
- a mano, mezclar homogéneamente el polvo con el líquido.
- Iniciar programa de agitación

4.4. Vierta SHERAREFRACT en el molde de silicona

- Colocar una cantidad mayor de SHERAREFRACT en el pocillo del centro del molde de duplicación.
- Empuje la masa refractaria con un cuchillo de cera hacia el hueco de los muñones. Asegúrese de que el hueco quede abierto por fuera para la ventilación.
- Llenar al nivel más bajo de vibración
- A continuación, dejar endurecer en la olla a presión durante al menos 30 minutos a la misma presión que al hacer el molde de duplicado.
- Transcurridos otros 30 minutos, los muñones pueden desmoldearse.

5. Desgasificación y sinterización

La desgasificación debe producirse poco después del desmoldeo

- introducir directamente en el horno de precalentamiento a 700°C o

Calentamiento convencional

- Mantener a 700°C en el horno de precalentamiento durante 20 minutos, luego sinterizar a 1050°C en el horno de cerámica durante 5 minutos

6. Consejos para la cocción de cerámica

- Antes de la primera capa (cocción de conexión/lavado), humedezca sólo la superficie de recubrimiento con agua destilada hasta que el agua llegue al lado opuesto. A continuación, aplique la cerámica mezclada con agua destilada lo más húmeda posible y deje que se impregne en el muñón; si es necesario, humedezca ligeramente con agua destilada. Antes de colocar la cerámica en el horno, absorba la humedad del lado opuesto de la superficie de recubrimiento con una toalla de papel.

- Esto permite que las partículas cerámicas se difundan en el muñón y creen una buena unión.
- Las pastas cerámicas se aplican y cuecen siguiendo las instrucciones del fabricante de la cerámica.

Recomendamos programar la estufa cerámica de la siguiente manera:

- Temperatura de espera de 400°C
- Secar durante al menos 7 minutos
- 9 minutos Cerrar
- 7 minutos de precalentamiento
- Velocidad de subida 30 - 35°C/minuto
- Para compensar la escasa conductividad térmica, aumente la temperatura final si es necesario (valor empírico 10 - 15°C)
- Enfriamiento prolongado en horno cerrado hasta 500°C
- Para las siguientes cocciones, el muñón puede regarse o humedecerse con un pincel para alcanzar y mantener el nivel de humedad deseado.

Consejo para el acabado de la cerámica

- Cuando acabe la cerámica en la zona de los bordes, riegue previamente el troquel.

7. Voladura

- Perlas de granallado de 50 µm a 1 bar

8. Información / comentarios:

Encontrará más información, tablas de mezclas y fichas de datos de seguridad en www.shera.de bajo cada producto. Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro equipo de servicio en el +49 (0) 5443 9933 0. Cuando haga comentarios sobre el producto, indique siempre la designación del lote.

9. Eliminación de residuos

Eliminar el contenido/el recipiente de acuerdo con la normativa local

10. Garantía

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH está certificada según la norma EN ISO 13485 y garantiza una calidad impecable de sus productos gracias a un elaborado sistema de aseguramiento de la calidad. Nuestras recomendaciones para el usuario se basan en los denominados valores orientativos determinados en nuestro laboratorio de ensayos. Estos valores sólo pueden garantizarse si se cumplen los pasos del proceso especificados. El usuario es responsable del procesamiento de los productos. SHERA no se hace responsable de los resultados defectuosos, ya que SHERA no tiene ninguna influencia en el procesamiento posterior. No obstante, las reclamaciones por daños y perjuicios que puedan surgir se refieren exclusivamente al valor de nuestros productos.

