

# SHERAREFRACT

## Istruzione d'uso

Si prega di leggere l'intero manuale utente.

### 1. Indicazione

Rivestimento per la produzione di monconi refrattari, su cui faccette, onlay e intarsi vengono stratificati singolarmente e cotti con ceramica dentale.

### 2. Controindicazione

- Tutti i lavori al di fuori dell'area di indicazione.

Anche piccoli residui sugli utensili, anche da gessi o detergenti, possono avere un impatto negativo sul risultato.

Utilizzare la rispettiva spatola e la tazza di miscelazione esclusivamente per la lavorazione del composto di rivestimento legato con fosfati e lasciare sempre la tazza di miscelazione piena d'acqua dopo l'uso e la pulizia.

### 3. Sicurezza

Attenzione! Le masse refrattarie contengono quarzo! Non inalare la polvere. Rischio di malattie polmonari (silicosi o cancro). Indossa una maschera per polveri sottili!

Utilizzare una maschera per polveri sottili durante la pesatura e la miscelazione della polvere e lo smuffolamento.

### 4. Informazioni sul trattamento

#### 4.1. Immagazzinamento

Tutti i componenti devono essere conservati in un luogo asciutto e al riparo dalla luce. La temperatura di lavorazione ottimale per il composto di rivestimento, il silicone liquido e il silicone duplicato è di 20 - 23 °C.

- L'ideale sarebbe conservare il rivestimento a 21°C in un frigo termico.
- Se il silicone di duolicazione viene lavorato a una temperatura inferiore a 20 °C, la polimerizzazione può essere disturbata.
- SHERALIQUID è sensibile al freddo. Se immagazzinato o trasportato a una temperatura inferiore a +5°C, il liquido si danneggerà e non dovrà più essere utilizzato. La spedizione del liquido non è quindi spesso possibile nei mesi invernali. Si prega di fare scorta invernale in tempo utile.

#### 4.2. Preparazione dei monconi per la duplicazione

Quando si realizza il modello, assicurarsi che i monconi del modello siano il più piccoli possibile.

Consigliamo il **SET SHERADUBLIER**

Sistema per la duplicazione di monconi refrattari:

- Ospita fino a 6 monconi
- Facile estrazione del silicone dall'anello del cilindro con superfici piane, per un facile fissaggio verticale del gesso o dei monconi stampati con cera (fondo doppio stampato in SHERAprint-model desert)
- fondo di colore chiaro per un migliore controllo visivo della posizione del moncone
- riutilizzabile

Per duplicare i monconi preparati (stampati o in gesso), questi devono essere prima posizionati alla base con un po' di cera a una distanza di circa un centimetro dalla parete del cilindro l'uno dall'altro.

#### Lavorazione del silicone

Si consiglia l'uso di DUOSIL H, un silicone a duplicazione, durezza Shore 17 a base di siliconi vinilici di alta qualità.

Miscelare i componenti A e B in un rapporto 1:1 (in g o ml). Versare nello stampo da duplicazione da un'altezza di 10 - 20 cm, sempre nello stesso punto.

Non scambiare le chiusure dei recipienti dopo l'uso (rischio di contaminazione reciproca, che può portare a una polimerizzazione prematura).

#### Indurimento nella pentola a pressione

Polimerizzare lo stampo in silicone con i monconi del modello in una pentola a pressione da 2 a 6 bar. Quando si realizzano i monconi refrattari in un secondo momento, prestare attenzione alla stessa pressione nella pentola a pressione.

#### Estrazione dei monconi

Dopo circa 20 minuti, i monconi possono essere rimossi. Dopo aver rimosso i monconi, lo stampo in silicone deve riposare per circa 15 minuti (resilienza). In combinazione con la nostra massa refrattaria, si ottiene una precisione assolutamente perfetta.

#### 4.3. Miscelazione del rivestimento

##### Miscelatore sottovuoto (parametri)

Inserire un programma con i seguenti parametri:

- Tempo di miscelazione 60 secondi,
- 80% vuoto,
- 350 giri/min

##### Come si controlla l'efficienza del miscelatore

###### sottovuoto:

Programmare un programma con i seguenti parametri:

- evacuare 60 secondi,
- 100% vuoto
- Riempire la tazza a metà con acqua fredda.
- Vuoto massimo (100%) senza miscelare, al più tardi dopo 30 sec. si dovrebbero notare piccole bolle nella tazza e sulla spatola del miscelatore, che rotolano via e ne appaiono di nuove.
- In caso contrario, il filtro potrebbe essere intasato e il dispositivo/filtro deve essere pulito. Anche l'anello di tenuta sulla tazza deve essere controllato.

Sotto il link troverai un [SHERA TECH HACK relativo al vuoto](#).

##### Note sui liquidi di espansione

SHERALIQUID è un liquido di espansione per tutti i rivestimenti SHERA.

SHERALIQUID viene miscelato con acqua distillata.



## Istruzione d'uso

### Raccomandazioni e consigli per l'espansione

- 33 g di polvere: 6 ml di liquido totale
- Si consiglia di utilizzare almeno 33 g per ottenere risultati coerenti e costanti.

Regolando il rapporto / proporzione dei liquidi, l'espansione può essere modificata:

- più SHERALIQUID = maggiore espansione
- meno SHERALIQUID = minore espansione.

Le nostre raccomandazioni si basano sui risultati dei test del nostro laboratorio e sono indicative. Vari fattori in loco, come la temperatura ambiente, l'umidità o le impostazioni del miscelatore, possono influenzare i risultati.

### Rapporti di miscelazione / miscelazione sottovuoto

- Versare la polvere in una piccola ciotola e pesare.
- Aggiungere il liquido miscelato. (Inizia a cronometrare!)
- Consigli:  
per Veneers, Onlay: SHERALIQUID 4 ml  
Acqua distillata 2 ml
- Per gli intarsi: SHERALIQUID 2 ml  
Acqua distillata 4 ml
- Tempo di lavorazione: circa 5 minuti
- A mano, mescolare la polvere con il liquido in modo omogeneo.
- Avviare il programma di miscelazione

#### 4.4. Versare SHERAREFRACT nello stampo in silicone SHERA

- Posizionare una quantità maggiore di SHERAREFRACT al centro dello stampo di duplicazione.
- Con un coltello da cera spingere in avanti la massa refrattaria lungo la candletta verso la depressione dei monconi duplicati. Assicurati che la rientranza all'esterno rimanga aperta per il momento.
- Riempire con l'intensità di vibrazione più bassa
- Quindi lasciare indurire il rivestimento nella pentola a pressione per almeno 30 minuti, alla stessa pressione di quando si realizza lo stampo per duplicazione!
- Dopo altri 30 minuti, i monconi possono essere estratti.

## 5. Degassaggio e sinterizzazione

Il degassaggio deve avvenire immediatamente dopo l'estrazione

- Mettere direttamente nel forno di preriscaldamento a 700°C

Riscaldamento convenzionale

- Mantenere la temperatura a 700°C nel forno di preriscaldamento per 20 minuti, quindi sinterizzare a 1050°C nel forno ceramico per 5 minuti

## 6. Consigli per la cottura della ceramica

- Prima del primo strato (Connector / Wash Brand), inumidire solo la superficie di rivestimento con acqua distillata fino a quando l'acqua non raggiunge il lato opposto. Quindi applicare la ceramica miscelata con acqua distillata il più umida possibile e lasciare che viene assorbito nel moncone, inumidendo un po' con acqua distillata se necessario. Prima di metterlo nel forno in ceramica, assorbire l'umidità sulla superficie frontale opposta con un tovagliolo di carta.

- Questo consente alle particelle di ceramica di diffondersi nel moncone e formare un buon legame.
- L'applicazione e la cottura delle masse ceramiche viene eseguita secondo le istruzioni dei produttori di ceramica.

### Si consiglia la seguente programmazione del forno per ceramica:

- Temperatura di partenza di 400 °C.
- Asciugare per almeno 7 minuti
- 9 minuti Chiudere
- 7 minuti di preriscaldamento
- Velocità di salita 30 - 35°C/minuto
- Per compensare la scarsa conducibilità termica, aumentare la temperatura finale se necessario (da nostra esperienza 10 - 15°C)
- Raffreddamento a lungo termine in forno chiuso fino a 500°C
- In caso di ulteriori cotture, il moncone può essere annaffiato o inumidito con un pennello per raggiungere e mantenere il livello di umidità desiderato.

### Suggerimento per la lavorazione della ceramica

- Quando si lavora la ceramica nella zona del bordo, innaffiare prima il moncone!

## 7. Sabbiatura

- Perle di lucidatura 50 µm a 1 bar

## 8. Informazioni / Feedback:

Ulteriori informazioni, tabelle di miscelazione e schede di sicurezza sono disponibili sul [www.shera.de](http://www.shera.de) sotto il prodotto. In caso di domande, contatta il nostro team di assistenza, che può essere contattato al numero +49 (0) 5443 9933 0. Nel caso di richiesta di un feedback sul prodotto, si prega di indicare sempre il nome del lotto.

## 9. Disposizione

Smaltire il contenuto/contenitori in conformità con le normative locali.

## 10. Garanzia

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH è certificata secondo la norma EN ISO 13485 e garantisce una qualità perfetta dei prodotti grazie a un elaborato sistema di garanzia della qualità. Le nostre raccomandazioni per gli utenti si basano sui cosiddetti valori guida determinati nel nostro laboratorio di prova. Questi valori possono essere garantiti solo se vengono seguiti i passaggi procedurali specificati. L'utente è responsabile del trattamento dei prodotti in prima persona. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati errati, in quanto SHERA non ha alcuna influenza sull'ulteriore elaborazione. Eventuali richieste di risarcimento danni che possono comunque sorgere riguardano esclusivamente il valore della merce dei nostri prodotti.

