

*DUOSIL* es un sistema de duplicado basado en silicona vinílica de alta calidad.

### **Ventajas**

No se contrae en absoluto. No ataca los materiales plásticos. No se altera ni al cabo de varias semanas. Reproducciones sin ampollas. De fácil manipulación. Totalmente inocuo para la salud. Resistente a la rotura y flexible con alta recuperación elástica, por lo que la extracción de modelos más estrechos en la base no presenta ninguna dificultad.

*DUOSIL S* con una dureza Shore de 9 es caracterizada especialmente por su dureza Shore reducida y su alta fluidez.

*DUOSIL H* dureza Shore 17 es apropiada incluso para modelos de muñones delgados y socavados.

*DUOSIL S / H* son especialmente apropiadas para mezclar a mano (espátula), aún mejor para mezclar con un agitador.

*DUOSIL D* dureza Shore 22 es caracterizada por una recuperación de forma rápida y también es apropiada para muñones en la técnica de galvano.

*DUOSIL D* es particularmente compatible con dosificadores de silicona.

*DUOSIL EXPRESS* dureza shore 22 tiene un tiempo de fraguado de aprox. 9 minutos.

(No es compatible con dosificadores de silicona.)

*DUOSIL EXTRA HART* dureza shore 32 es especialmente apropiada para utilizarse en el sistema de manguito.

### **Importante**

Para una perfecta polimerización es esencial que la silicona tenga una temperatura mínima de 20 – 23°C.

### **Preparación**

Se mezclan los componentes A y B, en una proporción 1:1 (en g o ml).

Verter en la cubeta desde una altura de 10 – 20 cm siempre sobre el mismo punto. Al cabo de unos 20 minutos el modelo puede ser extraído (*DUOSIL EXPRESS*: aprox. 9 - 12 minutos).

Después de la extracción del modelo de la escayola, la plantilla de silicona debe descansar unos 15 min. (*DUOSIL EXPRESS*: aprox. 5 minutos) (recuperación elástica).

En combinación con nuestros materiales de revestimiento de esqueléticos de alta precisión SHERA se alcanza una reproducción perfecta.

En caso de trabajar con la silicona de dureza shore 9 nos gustaría recomendar de usar un bastidor de estabilización, pero en caso de utilizar las siliconas de dureza shore 17 ó 22 es mejor no utilizarlo.

Al utilizar nuestro sistema *DUOSIL* en combinación con revestimientos SHERACAST no es preciso precalentar el modelo en un armario de secado o sumergirlo en endurecedores por inmersión (importante ahorro de tiempo).

Para ahorrar material se puede colocar en el fondo de la cubeta *DUOSIL* granulado.

**Tras la utilización, no intercambiar las tapas de los recipientes (peligro de contaminación mutua, que puede conducir a un endurecimiento prematuro).**

### **Garantía**

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG posee la certificación DIN EN ISO13485 y garantiza una total calidad de los productos gracias a un costoso sistema de aseguramiento de la calidad. Las recomendaciones que hacemos a nuestros usuarios están basadas en los datos de referencia obtenidos en nuestro laboratorio de ensayos. Estos datos pueden garantizarse solamente si se siguen los procedimientos descritos. El usuario es el único responsable de la manipulación del producto. No asumimos responsabilidad alguna por resultados defectuosos, ya que SHERA no tiene ningún control sobre la manipulación posterior del producto. Eventuales reclamaciones de indemnización por daños podrán referirse exclusivamente al valor de nuestros productos.