

DUOSIL S / H / D / EXPRESS / EXTRA HART

MODE D'EMPLOI

1. Indications

DUOSIL est un système de duplication à base de silicone vinylique.

2. Avantages

Absolument exempt de rétraction. N'attaque pas les résines ou autres matériaux semblables. Ne se modifie pas même au cours des semaines. Manipulation sans formation de bulles. Absolument sans danger pour la santé. Résistant à la déchirure et facilité à la désinsertion du modèle. Retour à la forme originale excellent, ainsi les contre-dépouilles ne sont plus un problème.

DUOSIL S dureté Shore 9 se distingue particulièrement par sa moindre dureté et son excellente fluidité.

DUOSIL H dureté Shore 17 se prête particulièrement aux modèles avec contre-dépouilles et moignons fins.

DUOSIL S et H sont spécialement adaptés au malaxage à la main (spatule), encore mieux au malaxage sous-vide.

DUOSIL D dureté 22 se caractérise par un retour à la forme rapide et se prête à la duplication des moignons pour électrodéposition.

DUOSIL D se prête particulièrement aux appareils de dosage automatique.

DUOSIL EXPRESS dureté 22 peut se démouler après 9 minutes (non-approprié aux appareils de dosage automatique).

DUOSIL EXTRA HART dureté 32 se prête à la duplication avec papier manchette.

3. Mode d'emploi

Mélangez les composants A et B selon la rapport de mélange 1 : 1 (en g ou en ml).

Versez le mélange dans la moufle à hauteur de 10 - 20 cm et toujours à la même hauteur. Après environ 20 minutes (DUOSIL EXPRESS: env. 9 - 12 minutes), vous pouvez déjà sortir le modèle. Ensuite laissez reposer la forme en silicone pendant 15 mn (DUOSIL EXPRESS: env. 5 minutes) (reprise de forme).

Si vous utilisez un des revêtements pour stellites SHERA, vous obtiendrez un résultat optimal et une précision excellente.

Nous conseillons de travailler avec un contour de soutien pour le silicone de duplication de dureté Shore 9 et sans contour pour les silicones de dureté Shore 17 et 22.

Si vous utilisez notre système de DUOSIL avec nos revêtements SHERACAST, vous pouvez renoncer au chauffage du modèle dans une armoire température et au bain durcisseur (économie importante de temps).

Important

Pour une polymérisation parfaite, le silicone devra avoir une température minimale de 20 - 23°C.

Attention! Veillez à ne pas échanger les bouchons des bouteilles de eillez à ne pas échanger les bouchons des bouteilles de DUOSIL (danger de contamination réciproque, qui conduit au durcissement prématuré).

4. Garantie

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH est certifié DIN EN ISO13485 et garantit une première qualité à ses produits, grâce aux contrôles effectués en permanence à tous les stades de la production. Nos modes d'emploi se basent sur nos tests en laboratoires et sur nos expériences. Les spécifications techniques sont indicatives mais peuvent être obtenues en suivant absolument à la lettre ce mode d'emploi. L'utilisateur est seul responsable de la façon dont il emploie les produits. Nous ne pouvons être tenus responsables de résultats insatisfaisants, étant donné que nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre des produits. Les dédommagements, qui toutefois peuvent s'effectuer, se limitent uniquement à la valeur commerciale du produit.

