

Indicación

SHERAGEL es una masa de duplicación agar-agar para la técnica de resina colada para prótesis completas. Todas nuestras masas de agar-agar reversibles se distinguen junto con un moldeo exacto por su larga vida útil. Son adecuados para el calentamiento convencional en un aparato de duplicado y para calentar en microondas.

Aplicación

1a. Calentamiento en el aparato de duplicado

- Llenar el aparato de duplicado con la masa de duplicación.
- Nunca añada agua a la primera fusión del material.
- La temperatura ideal de fusión es de 96°C (204,8°F). Esta no debería ser superada, para que la masa no sufra de ningún daño.
- Permita que el aparato de duplicado remueva hasta que la masa de duplicación esté lo más líquido posible (muy importante). De lo contrario, la masa de duplicación no fluye uniformemente, sino grumoso.
- Para otros procesamientos ver punto 2.

1b. Calentamiento en microondas

Las siguientes indicaciones se refieren a un microondas convencional de 800 vatios:

- Cortar el material en pequeños trozos.
- Calentar en un envase adecuado (por ejemplo en un vaso; ¡no en metal!) por aprox. 60 segundos a potencia máxima.
- Sacar el agar-agar y revolver por aprox. 30 segundos.
- Volver a calentar el agar-agar por aprox. 30 segundos a potencia máxima.
- Repetir estos pasos hasta que la masa esté completamente fundida. Esto depende de la potencia del microondas, de la cantidad y el grosor de los trozos de agar-agar.
- Para otros procesamientos ver punto 2.

2. Otros procesamientos

- Poner el modelo en agua tibia por 15-30 minutos.
- Temperatura de procesamiento de la masa de duplicación: 48-50°C (118,4-122°F).
- Tiempo de fraguado: al menos 60 minutos (al aire si es posible).
- Antes de rellenar el molde de duplicación, la masa de duplicación debidamente tiene que estar seca y de temperatura ambiental, de lo contrario la resina queda pegado como una película a la masa para duplicar.
- En el caso de que se coloque la masa de duplicación en un baño María frío, la masa de duplicación igualmente debe estar a temperatura ambiental antes de ser rellenado.
- Refundir: En caso necesario, se puede añadir agua a la masa de duplicación.

Garantía

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG posee la certificación DIN EN ISO13485 y garantiza una total calidad de los productos gracias a un costoso sistema de aseguramiento de la calidad. Las recomendaciones que hacemos a nuestros usuarios están basadas en los datos de referencia obtenidos en nuestro laboratorio de ensayos. Estos datos pueden garantizarse solamente si se siguen los procedimientos descritos. El usuario es el único responsable de la manipulación del producto. No asumimos responsabilidad alguna por resultados defectuosos, ya que SHERA no tiene ningún control sobre la manipulación posterior del producto. Eventuales reclamaciones de indemnización por daños podrán referirse exclusivamente al valor de nuestros productos.

