

Indications

SHERAHYDROKOL est un matériau de duplication d'agar-agar pour la production de modèles en plâtre. Tous nos matériaux de duplication d'agar-agar réversibles se distinguent d'une longue durée de vie et d'un façonnage exacte. Ils sont adaptés au chauffage classique dans l'appareil à duplication et au chauffage à l'appareil micro-ondes.

Application :

1a. Chauffage dans l'appareil à duplication

- Coupez SHERAHYDROKOL en petits morceaux pour le verser dans l'appareil à duplication.
- Remplir le matériau de duplication dans l'appareil à duplication.
- Ne pas ajouter d'eau lors de la première fusion.
- La température de fusion idéale est de 96°C (204,8°F). Mais elle ne doit pas être dépassée, car la masse peut être endommagée.
- Faire agiter l'appareil à duplication jusqu'à ce que le matériau de duplication soit très mince (important). Si cela n'est pas respecté, le matériau de duplication s'écoule plus tard non coulant, mais grumeleux.
- Pour un traitement ultérieur, voire le point 2.

1b. Chauffage au micro-ondes

L'information suivante se rapporte à un four à micro-ondes disponible dans le commerce à 800 watts:

- Couper le matériau en petits morceaux.
- Chauffer dans un récipient approprié (par exemple bécher, pas de métal !) environ 60 secondes à pleine puissance.
- Retirer l'agar-agar et faire agiter pendant 30 secondes.
- Chauffer l'agar-agar à nouveau environ 30 secondes à pleine puissance.
- Ces étapes peuvent être répétées jusqu'à ce que le mélange soit complètement fondu. Cela dépend de la puissance du micro-ondes, de la quantité et de la taille des morceaux de gélose.
- Pour poursuivre la procédure voire point 2.

2. Poursuite de la procédure

- Mettre le modèle pendant 15-30 minutes dans l'eau chaude.
- La température de traitement de duplication: 48-50°C (118,4-122°F).
- Temps de prise: au moins 60 minutes (de préférence à l'air).
- Avant de remplir le moule de duplication le matériau de duplication doit être sec et à température ambiante, sinon le plâtre adhèrera comme film au matériau de duplication.
- Si le matériau de duplication est prévu pour le refroidissement dans un bain d'eau froide, la duplication doit être amenée également à température ambiante avant de remplir.
- Refusions: Si nécessaire, l'eau peut être ajoutée au matériau de duplication.

Garantie

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG est certifié DIN EN ISO13485 et garantit une première qualité à ses produits, grâce aux contrôles effectués en permanence à tous les stades de la production. Nos modes d'emploi se basent sur nos tests en laboratoires et sur nos expériences. Les spécifications techniques sont indicatives mais peuvent être obtenues en suivant absolument à la lettre ce mode d'emploi. L'utilisateur est seul responsable de la façon dont il emploie les produits. Nous ne pouvons être tenus responsables de résultats insatisfaisants, étant donné que nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre des produits. Les dédommagements, qui toutefois peuvent s'effectuer, se limitent uniquement à la valeur commerciale du produit.

