

Lichthärtender Modellierkunststoff

### Indikation

Lichthärtender Modellierkunststoff für die Modellation von Teleskop- und Konuskronen, Fräs- und Geschiebeteilen, Inlays und Onlays, individuellen Implantataufbauten und Stegen, Modellgussteilen, Kronen und Brücken zur pantographischen Übertragung.

### 2. Produktbeschreibung

SHERAPLAST verbrennt rückstandsfrei und lässt sich mit handelsüblichen Lichtgeräten problemlos auspolymerisieren.

Anschließend kann die Modellation mit handelsüblichen Wachsen ergänzt werden.

### 3. Zusammensetzung

Zubereitung aus Acrylharzen und Initiatoren

### 4. Anwendung

#### 4.1 Modellation

Entfernen Sie die Verschlusskappe und stecken Sie für eine punktgenaue Modellation einen Appliziervorsatz auf. Tragen Sie Ihre gewünschte Modellation in Schichten nicht stärker als 1 mm auf und härten Sie die Schichten 10 Sekunden mit einem Handlichtgerät oder eine Minute in einem Lichtgerät. Das Polymerisieren von Schichten über 1 mm kann zu unvollständiger Aushärtung und Spannungen führen. Hierdurch ist die exakte Passform der Gussstücke nicht gewährleistet. Verschließen Sie die Dosierspritze nach jedem Gebrauch wieder.

#### Wichtig

Entfernen sie erst nach endgültiger Fertigstellung der Arbeit die Inhibitionsschicht auf der Oberfläche; sie gewährleistet einen optimalen Verbund der Schichten untereinander und verhindert Spannungen im Modellierkunststoff. Für die Erzielung optimaler Gussergebnisse empfehlen wir die Inhibitionsschicht mit SHERALÖFFELFLUID zu entfernen. Bei großvolumigen Arbeiten sollte die Modellation mit einem Wachsüberzug ergänzt werden.

#### 4.2 Polymerisation

SHERAPLAST kann in gängigen Lichtgeräten mit einem Spektrum von 320 – 500 nm ausgehärtet werden. Die Aushärtung erfolgt ohne Vakuum. Die durchschnittlichen Polymerisationszeiten betragen:

- 90 sec mit Stroboskopgeräten
- 2 min in Geräten mit Halogenlampen
- 3,5 – 5 min in Geräten mit UV-A Lampen

Bitte beachten sie, dass die Aushärtezeit entscheidend von der Emmisionsleistung der verwendeten Lampen abhängt. Korrekte Wartung der Geräte sowie regelmäßiger Austausch der Leuchtkörper tragen zu einer konstanten Aushärtung bei. Beachten sie dazu auch die Hinweise der jeweiligen Gerätehersteller.

### 5. Warnhinweis

Bitte das Verfallsdatum beachten. Behältnisse nach Gebrauch stets gut verschließen und für Kinder unzugänglich aufbewahren.

### 6. Gesundheitswarnung

In seltenen Einzelfällen sind Allergien gegen Bestandteile des Kunststoffes möglich.

### 7. Lagerungshinweise

Nicht über 30°C lagern.  
Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

### Gewährleistung

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH ist nach EN ISO 13485 zertifiziert und garantiert für die Produkte, aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems, eine einwandfreie Qualität. Unsere Anwenderempfehlungen beruhen auf in unserem Versuchslabor ermittelten sog. Richtwerten. Diese Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da SHERA keinen Einfluss auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.

