

Résine de modelage photopolymérisable

Indication

Résine de modelage photopolymérisable pour le modelage de couronnes coniques et télescopiques, de pièces fraisées et d'éléments de glissières, inlays et onlays, prothèses et traverses individuelles, moulages de modèles, couronnes et ponts de transfert pantographique.

2. Description du produit

SHERAPLAST brûle sans laisser de résidus et peut être polymérisée sans problème à l'aide des lampes de polymérisation usuelles.

Le modelage peut être ensuite complété avec les cires habituellement utilisées.

3. Composition

Préparation en résine acrylique et initiateurs

4. Application

4.1 Modelage

Retirer le bouchon et mettez l'accessoire d'application afin d'obtenir un modelage précis. Appliquez votre modelage souhaité en couches ne devant pas dépasser 1 mm d'épaisseur, faites les durcir 10 secondes avec une lampe de polymérisation à main ou pendant une minute dans une lampe de polymérisation. La polymérisation des couches de plus de 1 mm peut engendrer un durcissement incomplet et des tensions. L'ajustement exact du moulage n'est pas garanti. Refermez la seringue de dosage après chaque utilisation.

Important

Ne retirez la couche d'inhibition de la surface qu'après la finalisation du travail; elle garantit l'adhérence des couches entre elles et prévient les tensions dans la résine de modelage. En vue d'obtenir des résultats de coulage optimaux, nous recommandons de retirer la couche d'inhibition avec SHERALÖFFELFLUID. En cas de travaux volumineux, le modelage devrait être complété à l'aide d'un revêtement de cire.

4.2 Polymérisation

SHERAPLAST peut être durci dans des lampes de polymérisation courantes d'un spectre de 320 à 500 nm. Le durcissement est effectué sans vide. La moyenne des durées de polymérisation s'élève à :

- 90 sec.avec stroboscope
- 2 min. dans des dispositifs avec lampes halogènes
- De 3,5 à 5 min.dans des dispositifs à lampes UV-A

Veillez prendre en compte que la durée de polymérisation dépend de façon déterminante de la performance d'émission de la lampe utilisée. L'entretien correct des dispositifs, ainsi qu'un remplacement régulier du corps lumineux, aide à garder un durcissement constant. Veuillez vous référer aux instructions du fabricant du dispositif.

5. Mise en garde

Veillez prendre en compte la date de péremption. Toujours bien refermer les récipients après l'utilisation et les conserver hors de la portée des enfants.

6. Avertissement relatif à la santé

Dans de rares cas, il est possible que des allergies soient provoquées par certaines composantes de la résine.

7. Instructions de conservation

Ne pas entreposer à plus de 30 °C.
Éviter d'exposer directement aux rayons du soleil.

Garantie

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH est certifié DIN EN ISO13485 et garantit une première qualité à ses produits, grâce aux contrôles effectués en permanence à tous les stades de la production. Nos modes d'emploi se basent sur nos tests en laboratoires et sur nos expériences. Les spécifications techniques sont indicatives mais peuvent être obtenues en suivant absolument à la lettre ce mode d'emploi. L'utilisateur est seul responsable de la façon dont il emploie les produits. Nous ne pouvons être tenus responsables de résultats insatisfaisants, étant donné que nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre des produits. Les dédommagements, qui toutefois peuvent s'effectuer, se limitent uniquement à la valeur commerciale du produit.

