

SHERAPOLAN 2:1

MODE D'EMPLOI

Résine pour modèles à base de polyuréthane

1. Indication

Résine pour modèles à base de polyuréthane. Approprié à la confection de modèles de précision pour l'ensemble des techniques sur or et non-précieux, pour la coulée de dies fins et avec contre-dépouilles. Utilisable avec des matériaux d'empreinte secs, non-approprié aux matériaux en alginate et hydro colloïde.

2. Propriétés

Easy to apply, pourable, very fluently, precise reproduction, dimensionally stable and long-lasting, firm margins, resistant to abrasion as well as grindable and sawable.

3. Préparation

Secouer le composant A avant utilisation, étant donné que le stockage peut provoquer du dépôt dans le flacon. En cas de dépôt important, nous conseillons de chauffer le produit pendant 30-35 secondes dans un four micro-ondes (600 Watt) et ensuite de bien secouer. Avant de procéder à la préparation du mélange, les composants doivent avoir repris la température ambiante. Si le composant B est collant, il est possible de le décoller à l'aide de chaleur (sèche-cheveux). SHERAPOLAN 2:1 doit être utilisé uniquement dans les verres en papier joints et à l'aide de la spatule en bois.

4. Isolant

Les empreintes silicones ne doivent pas être isolées. Les empreintes en polyéthers doivent être isolées soigneusement à raison de 2 à 3 couches à l'aide de l'agent de séparation (SHERASEPARAT). Les couches successives d'isolant à l'air libre, donc sans air comprimé.

5. Manipulation

Pour le mélange, une quantité de composant A sera nécessaire. Lors du mélange des deux composants, ils ne doivent pas entrer en contact avec de l'eau. Après un mélange d'environ 30 secondes (jusqu'à ce que la chaleur se fasse ressentir), laisser couler d'un jet fin le mélange dans l'empreinte sèche. La phase de coulabilité est d'une minute à 20°C. Pour éviter les inclusions d'air, placer la résine, après la coulée, dans un pot à pression sec pendant 20 minutes à 2-4 bars pour durcissement. Après 45-60 minutes, SHERAPOLAN 2:1 a une forme stable, des dimensions stables et est durci de façon à pouvoir scier, fraiser et détourer l'arcade sans soucis. Le temps de durcissement dépend du volume. Si le volume est faible, il y a moins de développement de chaleur, ce qui augmente le temps de durcissement.

6. Rapport de mélange

100 (composant A) : 50 (composant B)

Quantités recommandées:

SHERAPOLAN 2:1	total	composant A	composant B
Arcade:	env. 21 g	env. 14 g	env. 7 g
Modèle:	env. 60 g	env. 40 g	env. 20 g

7. Stockage

Conserver les deux composants fermés hermétiquement et à l'abri de l'humidité dans un endroit bien aéré et à température ambiante.

8. Garantie

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH est certifié DIN EN ISO13485 et garantit une première qualité à ses produits, grâce aux contrôles effectués en permanence à tous les stades de la production. Nos modes d'emploi se basent sur nos tests en laboratoires et sur nos expériences. Les spécifications techniques sont indicatives mais peuvent être obtenues en suivant absolument à la lettre ce mode d'emploi. L'utilisateur est seul responsable de la façon dont il emploie les produits. Nous ne pouvons être tenus responsables de résultats insatisfaisants, étant donné que nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre des produits. Les dédommagements, qui toutefois peuvent s'effectuer, se limitent uniquement à la valeur commerciale du produit.