

1. Indikation

Verbrauchsmaterial für Sandstrahlgeräte in der Zahntechnik.

Das Anwendungsgebiet umfasst den Abtrag / das Entfernen von z. B. Einbettmasseresten, Oxiden an Gussteilen oder Schmutz sowie die Oberflächenbehandlung oder Oberflächenkonditionierung (je nach Körnung) im Modellguss- / Kronen- / Brücken- und Keramikbereich der Zahntechnik.

2. Anwendung

Wir empfehlen einen Strahldruck von 2 bar. Dieser muss vom Techniker situationsbedingt angepasst werden. Die Strahlrichtung muss immer senkrecht oder im spitzen Winkel zur Oberfläche und im Abstand von 1 cm gehalten werden!

3. Technische Werte

99,7% Aluminiumoxid

Farbe: weiß

Körnung:

250 my	für Modellgussgerüste
150 my, 110 my	für Edelmetall oder EMF
50 my	für Edelmetall oder Keramik

4. Empfehlungen und Hinweise

Beachten Sie auch die Empfehlungen und Hinweise des Strahlgeräteherstellers!

Strahlgeräte nie ohne geeignete Absaugung und geeignete persönliche Schutzausrüstung betreiben. (Brille, Mundschutz und Handschuhe)

Nie in Richtung der Augen oder auf unbedeckte Hautstellen strahlen!

5. Lagerbeständigkeit

Mindestens 24 Monate in verschlossenen Gebinden in trockenen Räumen.

Strahlmittel sind hygroskopisch und vor Feuchtigkeit zu schützen.

6. Gewährleistung

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG ist nach DIN EN ISO 13485 zertifiziert und garantiert für die Produkte, aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems, eine einwandfreie Qualität. Unsere Anwenderempfehlungen beruhen auf in unserem Versuchslabor ermittelten sog. Richtwerten. Diese Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da SHERA keinen Einfluß auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.