

Indication

Cylindres en caoutchouc pour la fabrication de moufle de revêtement pour la coulée dentaire.

Quels sont les avantages de SHERAMUFFELFORMER ?

- fabriqué en caoutchouc qui contribue à une réaction chimique du revêtement grâce à son caractéristique thermoélastique et isolante.
- l'effet bouteille thermos aide à une meilleure et régulière procédure de prise thermochimique.
- la haute élasticité de chaleur laisse cours à l'expansion désirée et contrôlée de revêtement.
- dégazage facile grâce à la surface à pores ouverts.
- empêche les fissures et les éclatements de moufle.
- précision la plus haute.
- réutilisable.

Les modèles suivants sont disponibles

- SHERAMUFFELFORMER K&B taille 3, 6 et 9 (pour la technique de couronnes et bridges).
- SHERAMUFFELFORMER MG (trou au socle pour la coulée de modèles).
- SHERAMUFFELFORMER RP (socle sans trou afin de fixer la tige de coulée des modèles imprimés en 3D du prototypage rapide ou des modèles de la technique de couronnes et bridges).

Utilisation

SHERAMUFFELFORMER K+B

- fixer le modèle en cire sur la pointe du socle et mettre le tour de cylindre au-dessous.
- remplir le cylindre avec du revêtement.
- s'il y a des parties fins, remplir premièrement le cylindre jusqu'à leur bord inférieur et remplir les parties fins avec une utile étroite avant de couler le revêtement restant.

SHERAMUFFELFORMER MG



- placer le modèle sur le trou du socle et le coller complètement avec de la cire.
- le trou du socle permet un meilleur séchage de revêtement.
- placer le tour de cylindre avec le côté du cylindre le moins épais vers le bas.
- placer le cylindre sur une surface absorbante lors de remplissage.
- ensuite, couler le revêtement sans vibration.

Après dépassant le temps de pose, le moufle peut être démoulé et enfourné. Ne pas mettre au four le cylindre en caoutchouc.

Si vous utilisez les cylindres au début : procéder à une montée lente en température du revêtement jusqu'au moment où l'intérieur du cylindre est rendu rugueux et le moufle est farineux au toucher après le démoulage. Ou utiliser les bandes pour cylindre comme indiqué dans la remarque.

Remarque

Utiliser les bandes pour cylindre. D'un côté il y a un meilleur contraste avec le model, d'autre côté le revêtement est plus facile à démouler et le cylindre est ménagé.

Nettoyage et entretien

Les SHERAMUFFELFORMER peuvent être lavés après l'usage. Utiliser seulement de l'eau. Il est conseillé de faire le nettoyage à la fin de la journée de travail de façon que le cylindre puisse sécher du jour au lendemain.

Garantie

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG est certifié DIN EN ISO 13485 et garantit une première qualité à ses produits, grâce aux contrôles effectués en permanence à tous les stades de la production. Nos modes d'emploi se basent sur nos tests en laboratoires et sur nos expériences. Les données techniques sont indicatives mais peuvent être obtenues en suivant absolument à la lettre ce mode d'emploi. L'utilisateur est seul responsable de la façon dont il emploie les produits. Nous ne pouvons être tenus responsables des abri insatisfaisants, étant donné que nous n'avons aucune influence sur la mise en oeuvre des produits. Les dédommagements, qui toutefois peuvent s'effectuer, se limitent uniquement à la valeur commerciale du produit.