

Indicación

Cilindro de caucho para la producción de muflas de revestimiento para el colado dental.

Cuales son las ventajas de los cilindros SHERAMUFFELFORMERN?

- están hechos de caucho el cual ayuda a la reacción química del revestimiento por sus características termo elásticas y termo aislantes.
- el „efecto termo“ provoca un proceso de fraguado termo químico mejorado y homogéno.
- la alta elasticidad térmica facilita una expansión libre y controlada del revestimiento.
- la superficie rugosa y de poros abiertos permite la mejor desgasificación de la mufla.
- el peligro de reventones y de grietas se reduce al mínimo.
- producen la más alta precisión.
- son de múltiple uso.

Los siguientes modelos están disponibles

- SHERAMUFFELFORMER K&B de los tamaños 3x, 6x y 9x (para trabajos de la técnica de coronas y puentes).
- SHERAMUFFELFORMER MG (base con agujero para la técnica de esqueléticos).
- SHERAMUFFELFORMER RP (base sin agujero para fijar el cono de colado de modelos impresos de 3D en el proceso de prototipo rápido o de trabajos en la técnica de coronas y puentes).

Campo de aplicación

SHERAMUFFELFORMER K+B

- Fijar la modelación en cera en la punta de la base y colocar el cilindro encima.
- Rellenar el cilindro con el revestimiento.
- en caso de piezas filigranas primero rellenar la mufla hasta el borde inferior y luego rellenar con herramienta fino antes de que poner el resto del revestimiento.

SHERAMUFFELFORMER MG



- colocar el modelo de revestimiento encima del agujero y fijar completamente con cera.
- el agujero en la base permite un mejor secado del revestimiento.
- colocar el anillo con el borde fino en la base de la mufla.
- poner el cilindro en un pañuelo absorbente durante el proceso de revestir.
- a continuación puede rellenar el cilindro con el revestimiento ¡sin utilizar vibrador!

Una vez llegado al momento de poner la mufla al horno, quitar la mufla del cilindro y ponerlo dentro del horno. No poner el cilindro de caucho al horno.

Si utilizan nuevo cilindros de caucho les recomendamos por los primeros usos calentar los cilindros lentamente hasta que la superficie por dentro del cilindro esté un poco más rugosa así la mufla por fuera estará arénica. Como alternativa también puede utilizar tira de expansión como explicado en el consejo. En este caso ya se puede usar la mufla para el colado rápido.

Consejo

Utilicen tira de expansión. Una ventaja es que el color blanco de la tira mejora la óptica, se puede percibir la modelación más claramente en comparación con un fondo oscuro. Otra ventaja es que puede desprender la mufla aún mejor del cilindro protegiendo incluso el caucho.

Limpieza y mantenimiento

Cilindros SHERAMUFFELFORMER usados se puede lavar. Les rogamos usen solamente agua para limpiarlos. El mejor momento para la limpieza es el fin del día laboral así que se pueden secar durante la noche.

Garantía

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG posee la certificación DIN EN ISO 13485 y garantiza una total calidad de los productos gracias a un costoso sistema de aseguramiento de la calidad. Las recomendaciones que hacemos a nuestros usuarios están basadas en los datos de referencia obtenidos en nuestro laboratorio de ensayos. Estos datos pueden garantizarse solamente si se siguen los procedimientos descritos. El usuario es el único responsable de la manipulación del producto. No asumimos responsabilidad alguna por resultados defectuosos, ya que SHERA no tiene ningún control sobre la manipulación posteriora del producto. Eventuales reclamaciones de indemnización por daños podrán referirse exclusivamente al valor de nuestros productos.