

SHERAMUFFELFORMER

GEBRAUCHSANLEITUNG

1. Indikation

Muffelformer aus Moosgummi zur Herstellung von Einbettmassen-Muffeln für den Dentalguss.

2. Wo liegen die Vorteile von SHERAMUFFELFORMERN?

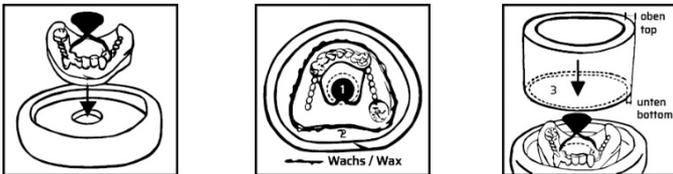
- sie bestehen aus Moosgummi, welches durch seine thermo-elastischen und wärmeisolierenden Eigenschaften die chemische Reaktion der Einbettmasse unterstützt.
- der „Thermoskannen-Effekt“ sorgt für einen besseren und gleichmäßigeren thermo-chemischen Abbindeprozess.
- die hohe Wärmeelastizität lässt der gewollten und kontrollierten Expansion der Einbettmasse freien Lauf.
- die offenporige raue Oberfläche, erlaubt die bestmögliche Entgasung der Muffel.
- die Gefahr von Muffelplatzern oder -rissen wird minimiert.
- sie ergeben höchste Präzision.
- sie sind mehrfach verwendbar.

3. Verarbeitungshinweise

SHERAMUFFELFORMER K&B

- fixieren Sie Ihre Wachsmodellation auf der Spitze des Muffelformerbodens und stülpen Sie den Zylinder darüber.
- befüllen Sie den Muffelformer mit Einbettmasse.
- bei filigranen Teilen füllen Sie die Muffel zunächst bis zu deren Unterkante auf und befüllen die feinen Teile mit einem dünnen Instrument, bevor Sie die restliche Einbettmasse einlaufen lassen.

SHERAMUFFELFORMER MG



- Die Füllhöhe endet bei 400g ca. 3 cm unterhalb des Randes das Einbettmassenmodell auf das Loch im Muffelboden stellen und lückenlos umwachsen.
- das Loch im Boden ermöglicht ein besseres Abtrocknen der Einbettmasse.
- den Muffelring mit der dünnen Wandung in den Muffelboden stellen.
- beim Einbetten den Muffelformer auf eine saugfähige Unterlage stellen.
- anschließend können Sie ohne rütteln die Einbettmasse einlaufen lassen

Nach Erreichen der Aufsetzzeit die Muffel aus dem Muffelformer drücken und in den Ofen stellen. Den Muffelformer nicht in den Ofen stellen.

Bei der Verwendung von neuen Muffelformern empfehlen wir die Muffel die ersten Male langsam hoch zu heizen bis die Innenfläche des Muffelformers leicht aufgeraut aussieht und sich die Einbettmassen-Muffel nach dem Ausdrücken mehlig anfühlt. Oder verwenden Sie eine Muffelringeinlage wie im Tipp beschrieben. Dann können Sie die Muffel auch für den Speedguss verwenden.

4. Tipp

Verwenden Sie eine Muffelringeinlage. Das ebenfalls offenporige Vlies passt perfekt zum Moosgummiformer und unterstützt den Entgasungsprozess. Mit der Muffelringeinlage lässt sich die Einbettmasse einfacher entformen und der Muffelformer wird geschont. Außerdem bietet das helle Vlies einen noch besseren Kontrast zur Modellation – Sie haben Ihre Arbeit bestens im Blick.

5. Reinigung und Pflege

Benutzte SHERAMUFFELFORMER können abgewaschen werden. Bitte hierfür nur Wasser verwenden. Am besten geschieht dies zum Ende des Arbeitstages, so dass die Former über Nacht trocknen können.

6. Folgende Modelle sind erhältlich:

- SHERAMUFFELFORMER K&B in den Größen 3er, 6er und 9er Muffel (für Arbeiten in der Kronen- und Brückentechnik).
- SHERAMUFFELFORMER MG (Boden mit Loch für den Modellguss).

7. Gewährleistung

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG ist nach EN ISO 13485 zertifiziert und garantiert für die Produkte, aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems, eine einwandfreie Qualität. Unsere Anwenderempfehlungen beruhen auf in unserem Versuchslabor ermittelten sog. Richtwerten. Diese Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da SHERA keinen Einfluss auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.

