

1. Indication

Soudure pour tous les alliages non-précieux

2. Utilisation

Bien nettoyer les surfaces à souder et enlever les oxydes (arrondir les bords saillants). Couvrir les surfaces à souder avec un fondant pour soudure (p. ex. SHERAFLUX NE) et chauffer à l'aide d'une flamme souple jusqu'à obtention d'une couche vitrifiée. Chauffer l'objet à souder à la température de soudure et y appliquer directement le SHERALOT-N.

3. Spécifications techniques

Application	avant cuisson
Couleur	blanc
Intervalle de fusion (°C)	1.071 - 1.260
Température de manipulation (°C)	1.320

Composition en %:

Chrome	29
Cobalt	62
Molybdène	4
Autres éléments	Si, C, Mn

4. Consignes de sécurité

- Rarement, des irritations de la peau chez les personnes sensibles aux alliages à base de cobalt peuvent être provoquées. Un test avec patch est recommandé.
- Avant l'insertion de la prothèse, vérifier s'il y a des autres prothèses métalliques dans la cavité buccale. Des différents métaux peuvent provoquer un « effet batterie ».
- La poussière métallique et la fumée sont dangereuses pour la santé. Utiliser un système d'aspiration approprié au cours de la fusion ou le démoulage.
- Chaque série de marchandise est livrée avec un numéro de lot. Noter ce numéro dans la documentation de chaque patient afin d'assurer une traçabilité.
- Les patients doivent savoir que les alliages dentaires peuvent influencer les résultats de l'IRM.

Garantie

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG est certifié DIN EN ISO13485 et garantit une première qualité à ses produits, grâce aux contrôles effectués en permanence à tous les stades de la production. Nos modes d'emploi se basent sur nos tests en laboratoires et sur nos expériences. Les spécifications techniques sont indicatives mais peuvent être obtenues en suivant absolument à la lettre ce mode d'emploi. L'utilisateur est seul responsable de la façon dont il emploie les produits. Nous ne pouvons être tenus responsables de résultats insatisfaisants, étant donné que nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre des produits. Les dédommagements, qui toutefois peuvent s'effectuer, se limitent uniquement à la valeur commerciale du produit.