

SHERAREPRO-WAX

INSTRUCCIONES DE USO

Cera de inyección y modelación

1. Indicación

Cera de inyección y modelación tanto para el trabajo con inyector de cera como para la modelación tradicional.

SHERAREPRO-WAX es muy bien apropiada para crear modelaciones en cera que son muy estéticas y que tienen un aspecto natural. Estas modelaciones se pueden realizar a través de una llave de silicona. La cera es muy fiable en duraderas provisionales las cuales pueden ser transferidas en abastecimientos definitivos.

Con preformas de superficies triturantes y con SHERAREPRO-WAX las superficies triturantes pueden ser adaptados muy bien y rápidamente a la situación individual gracias a la larga fase térmica.

2. Propiedades

SHERAREPRO-WAX acepta bien el calor que se extiende uniformemente. En esta fase plástica prorrogada acepta precisamente tanto las facetas como los puntos de contacto. De temperatura tibia se puede formar muy bien la cera sin que se rompa, fracture o se astille. Una vez enfriada se mantiene la forma, se puede cortar y espátular muy fácilmente.

La cera es combustible sin residuos y de esa manera también apropiada tanto para la cerámica inyectada como para la técnica de sobre prensado.

3. Procesamiento con inyector de cera

- Precalentar la cera en el inyector de cera hasta aprox. 73 °C.
- Preparar una llave con la silicona (SHERADUETT-SOFT) y formar con la boquilla del inyector de cera un agujero en la silicona que todavía está blanda – no fraguada.
- Controlar y en el caso dado corregir el ajuste de la llave de silicona fraguada en el modelo en el cual se debería inyectar la cera.
- Taladrar el agujero hasta approx. 4 mm así que se forma un canal para poder inyectar la cera.

- Aislar el modelo y la llave de la silicona con aislante a base de cera y reponer la llave de silicona encima del modelo.
- Sujetar bien con las manos la llave de silicona encima del modelo y ponerlo en la boquilla del inyector de cera así facilitando la cera der fluir bajo presión (aprox. 0,5 bares) debajo de la llave encima del modelo.
- Una vez enfriada la cera quitar del modelo la llave y la cera sobrante.
- Acabar el trabajo con la misma cera bajo condiciones estéticas y funcionales.

4. Garantía

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH posee la certificación EN ISO 13485 y garantiza una total calidad de los productos gracias a un costoso sistema de aseguramiento de la calidad. Las recomendaciones que hacemos a nuestros usuarios están basadas en los datos de referencia obtenidos en nuestro laboratorio de ensayos. Estos datos pueden garantizarse solamente si se siguen los procedimientos descritos. El usuario es el único responsable de la manipulación del producto. No asumimos responsabilidad alguna por resultados defectuosos, ya que SHERA no tiene ningún control sobre la manipulación posterior del producto. Eventuales reclamaciones de indemnización por daños podrán referirse exclusivamente al valor de nuestros productos.