

SHERAprint-model smoky white

GEBRAUCHSANLEITUNG

1. Indikation

Lichthärtender Kunststoff auf Acrylester Basis zur Herstellung von individuellen 3D-gedruckten Dentalmodellen. Für die Herstellung von hochpräzisen Stumpfmodellen, Implantatmodellen, Modellen für Aligner-Technik, Veneer- und Inlaymodellen und Mock-up-/Wax-up-Modellen geeignet. SHERAprint-model smoky white kann in allen 3D-Druckern mit DLP-Verfahren mit UV-LED 385 nm verwendet werden.

2. Hinweise

Das Produkt wurde für den Einsatz im Dentalbereich entwickelt und muss gemäß Gebrauchsanleitung verwendet werden. Für Schäden, die sich aus anderweitiger Verwendung ergeben, übernimmt der Hersteller keine Haftung. Darüber hinaus ist der Verwender verpflichtet, das Material eigenverantwortlich vor dessen Einsatz auf Eignung und Verwendungsmöglichkeit für die vorgesehenen Zwecke zu prüfen, zumal wenn diese nicht in der Gebrauchsanleitung aufgeführt sind.

3. Sicherheitshinweise

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Einatmen von Staub / Rauch / Gas / Nebel / Dampf / Aerosol vermeiden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe (Nitril) / Schutzkleidung / Augenschutz / Gesichtsschutz tragen. Bei Kontakt mit der Haut: mit viel Wasser und Seife waschen. Bei Hautreizungen oder -ausschlag ärztlichen Rat einholen.

4. Verarbeitungshinweise

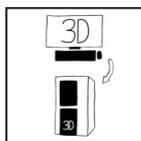
Durchmischung:



Produkt in der Originalverpackung für mindestens fünf Minuten schütteln. Material in der Materialwanne mit einem Spatel gründlich aufrühren.

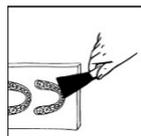
Achten Sie darauf möglichst sauber zu arbeiten. Verschmutzte Behälter oder Maschinen können zu Verformungen und damit zu Fehlern bei dem gedruckten Objekt führen!

Bauprozess:



Datenaufbereitung und Erzeugung der Supportstruktur mittels CAD-Software. Erzeugung eines Print Jobs unter Einhaltung der Maschinen- und Materialparameter. Anschließend Bauprozess starten (Gebrauchsanweisung Drucker).

Entfernung von der Bauplattform:



Fertig gedruckte Arbeiten sowie jegliche polymerisierte Reste mit einem Spachtel von der Bauplattform entfernen.

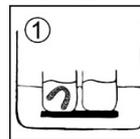
SHERAprint-wash:



Säuberung der Druckobjekte in der automatischen Reinigungseinheit SHERAprint-wash. Auswahl der zum Material passenden Reinigungsparameter. Mögliche Reste des Reinigungsfluids vorsichtig mit Druckluft abblasen.

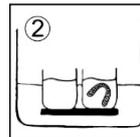
Reinigungsalternative mit Ultraschall:

1. Schritt:



Druckobjekte in einem separaten Gefäß mit Ultraschallreiniger für maximal drei Minuten im Ultraschallbad reinigen. Öffnungen, Bohrungen und Spaltbereiche mit einer weichen Zahnbürste vorsichtig abbürsten.

2. Schritt:

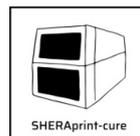


Druckobjekte in einem separaten Gefäß mit frischem Ultraschallreiniger für maximal drei Minuten im Ultraschallbad reinigen (Gesamtzeit nicht mehr als 10 Minuten!). Zum Trocknen die Bauteile mit Druckluft vorsichtig abblasen.

Nachbelichtung

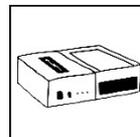
Stellen Sie vor dem Nachbelichten sicher, dass alle Oberflächen matt erscheinen und keine Reste des Druckkunststoffs auf dem Objekt verblieben sind.

SHERAprint-cure:



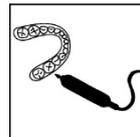
Aushärtung der gesäuberten Druckobjekte im SHERAprint-cure. Auswahl der zum Material passenden Nachbelichtungsparameter.

Nachbelichtungsalternative im Xenonlichthärtegerät:



Nachbelichtung der Druckobjekte im Otofash GI71 (NK-Optik) oder einem baugleichen Gerät mit 2 x 2000 Blitzen unter Schutzgasatmosphäre (Stickstoff).

Fertigstellung:



Nachbearbeitung nach herkömmlichen Methoden mit Dentalwerkzeugen.



SHERAprint-model smoky white

GEBRAUCHSANLEITUNG

5. Lagerung und Haltbarkeit

Das Produkt trocken und lichtgeschützt in der Originalverpackung bei Raumtemperatur (zwischen 4 °C und 25 °C) lagern. Bereits geringe Lichteinwirkungen können zur Polymerisation führen. Verpackung nach dem Gebrauch wieder dicht verschließen. Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums können die Handhabung und die Produkteigenschaften des Materials nicht mehr gewährleistet werden. Haltbarkeit siehe Aufdruck Etikett.

6. Entsorgung und Umweltschutz

Unpolymerisiertes Material ist umweltschädlich, Freisetzung in die Umwelt vermeiden.

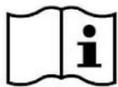
SHERAprint-model smoky white ist in der polymerisierten Form nicht umweltschädlich. Restabfälle im flüssigen Zustand sind bei den Abfallsammelstellen zu entsorgen bzw. in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuzuführen. Nicht

in die Kanalisation/ Oberflächenwasser/ Grundwasser gelangen lassen.

7. Gewährleistung

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG ist nach EN ISO 13485 zertifiziert und garantiert für die Produkte, aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems, eine einwandfreie Qualität. Unsere Anwenderempfehlungen beruhen auf in unserem Versuchslabor ermittelten sog. Richtwerten. Diese Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da SHERA keinen Einfluss auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.

Symbolerläuterungen:



Gebrauchsanleitung beachten



Vor Sonnenlicht geschützt aufbewahren



Temperaturbereich



Verwendbar bis



Chargennummer



Artikelnummer



nm
Wellenlänge



Hersteller

